

Presses à briqueter Force HQ

70-150HQ

Caractéristiques de construction

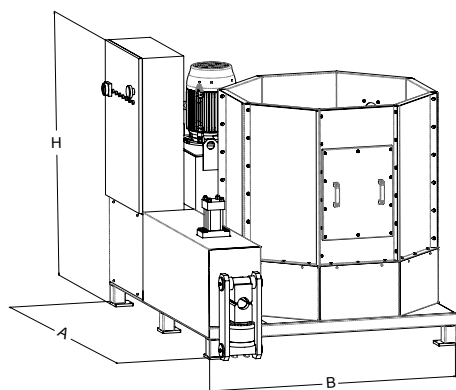
- Châssis de base, supportant le réservoir de l'huile de la centrale.
- Groupe moteur et pompe installés sous le réservoir à huile
- Mécanique de la presse composée d'un piston de pré-compactage, d'un piston d'éjection, d'une tête de compactage, d'une extrudeuse et d'un étai à pistons.
- Trémie avec une vis sans fin d'alimentation
- Échangeur air-huile
- Mini silo Ø 1500 mm avec élément H 1000 mm équipé d'indicateurs de niveau pour le fonctionnement automatique
- Tableau électrique de commande de la presse avec API.
- Briseur de briquettes.

Caractéristiques principales

- Vis sans fin de dosage pour l'alimentation homogène du produit
- Allumage/arrêt immédiats, temps de démarrage réduits au minimum
- Composants de grande qualité
- Entièrement conçue et réalisée en Italie
- Usure minimum des composants
- Charges lourdes, convient à un fonctionnement en continu
- Fonctionnement automatique

Spécifications techniques

Modèles	Moteur principal	Moteurs auxiliaires	Pression de travail	Production horaire avec des copeaux et de la sciure de bois	Ø des briquettes	Longueur des briquettes	Poids	Dimensions en millimètres		
								Code	kW	kW
M0109010001	15	1,5+1,5	170 - 200	120 - 150	70	30 - 300	1650	2180	1700	1720



120-150 kg/h



Ø 70 mm



Costruzioni Nazzareno S.r.l.

Via delle Industrie, 17 (Z.I. Vacil)
31030, Breda di Piave (TV) ITALY
Tél. : +39 0422 600592
Fax : +39 0422 607119
info@nazzareno.it

Presses à briqueter Force HQ

80-250HQ

Caractéristiques de construction

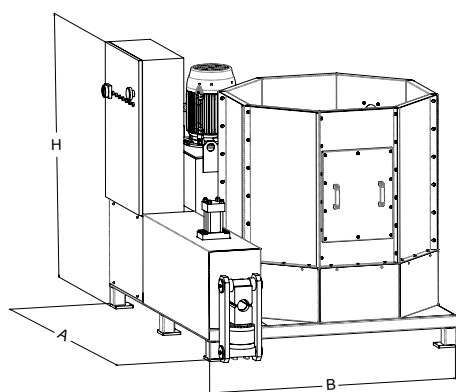
- Châssis de base, supportant le réservoir de l'huile de la centrale.
- Groupe moteur et pompe installés sous le réservoir à huile
- Mécanique de la presse composée d'un piston de pré-compactage, d'un piston d'éjection, d'une tête de compactage, d'une extrudeuse et d'un étai à pistons.
- Trémie avec une vis sans fin d'alimentation
- Échangeur air-huile
- Mini silo Ø 1500 mm avec élément H 1000 mm équipé d'indicateurs de niveau pour le fonctionnement automatique
- Tableau électrique de commande de la presse avec API.
- Briseur de briquettes.

Caractéristiques principales

- Vis sans fin de dosage pour l'alimentation homogène du produit
- Allumage/arrêt immédiats, temps de démarrage réduits au minimum
- Composants de grande qualité
- Entièrement conçue et réalisée en Italie
- Usure minimum des composants
- Charges lourdes, convient à un fonctionnement en continu
- Fonctionnement automatique

Spécifications techniques

Modèles	Moteur principal	Moteurs auxiliaires	Pression de travail	Production horaire avec des copeaux et de la sciure de bois	Ø des briquettes	Longueur des briquettes	Poids	Dimensions en millimètres		
								Code	kW	kW
M0120010001	22	1,5+1,5	170 - 200	200 - 250	80	30 - 300	1780	2180	1700	1920



200-250 kg/h



Ø 80 mm



Costruzioni Nazzareno S.r.l.

Via delle Industrie, 17 (Z.I. Vacil)
31030, Breda di Piave (TV) ITALY
Tél. : +39 0422 600592
Fax : +39 0422 607119
info@nazzareno.it